

## 最新再生纖維製程之發展

江慶恭\* Heimonen, J. \*\*, Saarteinen, J. \*\*\*

### Latest Developments in Recycled Fiber Processing

Kiang C. C. \*, Heimonen, J. \*\* and Saarteinen, J. \*\*\*

#### 一、緒言

全球成長最強勁的原材料市場是廢紙市場，特別是脫墨漿的利用。如今，脫墨再生纖維也用於先前完全以原生纖維產製的品級，例如，超壓光紙與輕塗紙或用於特級書寫印刷紙。其優點很顯然，即脫墨漿為相對較廉價之原料且具有優良品質性質，特別有助於減少昂貴木漿之使用。

脫墨漿生產者的工作就是以儘可能低廉的價格製備具有事先界定之穩定品質的潔淨材料。回收纖維技術提供了具創意的次製程可分別用以配合由散漿至用水系統的完整需求。本文介紹一些關於OptiSlush™批次與連續散漿；OptiBright™多段式浮選脫墨槽；OptiScreen™篩選；OptiThick™灰渣洗滌配備雙側脫水技術；OptiFiner™分散系統；以及OptiBright™漂白等新發展與經驗。另外以OptiDaf™微氣泡浮選概念進行白水澄清與污泥去除，適足配合美卓造紙的系列產品用以使各種含再生纖維紙張品級的抄造纖維紙料最適化。